KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:

www.klinerprofesional.com

*MK-ZN METAL F:*Galvanizador en frío brillante

Rev-1 01-09-09

DESCRIPCION

Este producto está recomendado para una protección duradera de piezas metálicas, de tipo ferroso o aleaciones. Contiene Zinc con un 99,99% de pureza. Asegura un revestimiento de espesor constante, con un acabado homogéneo y de gran calidad. Este galvanizado resiste temperaturas de 550ºC sin degradarse. Esta característica permite al usuario su empleo sobre piezas sometidas a temperaturas muy altas. Por otra parte el revestimiento realizado es soldable (salvo con argón).

Este galvanizante en frío ofrece numerosas ventajas: Protección galvánica, con principio de oxidorreducción, obtenida al 100%, protección contra la corrosión térmica y química, realizado sin colorantes, no se degrada al aplicarlo sobre conjuntos ensamblados.

Su gran poder cubriente de rápido secado, permiten aplicarlo sobre todo tipo de superficies. Acabado perfecto, de aspecto brillante. Tras completarse la polimeración (24h a 15ºC) puede aplicársele cualquier tipo de pintura. No es necesario purgar el aerosol después de su aplicación.

CAMPOS DE APLICACION

Postes EDF, abrazaderas de seguridad, paneles de señalización.
Chimeneas industriales, bridas, tuberías, rácores.
Bastidores de máquinas, carters, carrocerías, elementos de arquitectura.
Cabezas de chaveta, fijaciones, canalones de tejado, conjuntos atornillados.
Cuerpos de motores eléctricos, cuerpos de bombas, contadores de agua.
Cerraduras, puertas metálicas, carpintería metálica.
Instalaciones sanitarias, bombas de calor, aparatos de climatización.
Instalaciones de calefacción.
Material eléctrico, material de rozadura.
Protección de clavos y tornillos contra la placa de yeso.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Un galvanizado puede sustituir a una pintura. El usuario deberá pulverizar sobre una superficie previamente desengrasada y sin restos de oxidación. Eliminar con un cepillo toda partícula de herrumbre y limpiar con disolventes los restos de aceite y de sales. Pulverizar desde una distancia de 25 a 30 cm. Esperar, al menos 1 hora, entre capa y capa.

Este producto permite una acción polivalente para la protección de todos los metales galvanizados tras el mecanizado o la soldadura, evitando la corrosión y la oxidación.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Estado físico: Líquido
Color: Gris metalizado
Densidad a 20ºC: 1090 kg/m3
Velocidad de evaporación: 15 a 20\\\\\\\" polimerización 24h a 25ºC
Rango de temperatura: -50 a 550ºC en continuo
Test de niebla salina: 280h

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Aerosol de 650ml.